

PRESS RELEASE
FOR IMMEDIATE RELEASE



Hyperstone GmbH
Line-Eid-Strasse 3, 78467 Konstanz, Germany
Web: www.hyperstone.com, Email: info@hyperstone.com

Hyperstone introduit le *Use Case Tracker* pour optimiser la configuration et la gestion de la mémoire flash NAND.

La capacité de suivre et d'analyser la façon dont une application utilise la mémoire flash permet aux fabricants d'identifier la technologie de mémoire flash optimale pour chaque application.

Constance, Allemagne 23. 04. 2019 – Hyperstone est heureux d'offrir à ses clients l'accès à sa technologie de suivi des cas d'utilisation, qui tire parti de son expertise du management des mémoires NAND Flash, pour suivre et analyser le cas d'utilisation unique de chaque client. Les données sont recueillies sur le terrain et analysées pour fournir aux fabricants des recommandations adaptées à leur application spécifique.

La fonction de suivi est activée par une extension de l'outil hySMART. Les données enregistrées sont stockées sur la carte mémoire standard pour rendre compte du trafic entre l'hôte et la mémoire. Les données, telles que les modèles de lecture séquentielle et aléatoire, la taille des transferts de données et le volume total de données écrites et lues, sont sauvegardées par le système de suivi des cas d'utilisation pendant l'exécution de l'application, fournissant un aperçu unique du cas d'utilisation spécifique du client. Ces données sont ensuite analysées à l'aide du logiciel hySMART pour ainsi déterminer la configuration NAND Flash optimale pour chaque application.

"Le *Use Case Tracker* apporte une valeur ajoutée significative aux clients qui ont besoin d'optimiser leur application en fonction de la façon dont elle est réellement utilisée, et non de la façon dont ils l'imaginaient", explique Steffen Allert, *VP Sales* pour Hyperstone. "La différence peut être considérable, ce qui, si elle n'est pas corrigée, peut entraîner une usure prématurée ou une défaillance." Les données comportementales collectées fournissent des statistiques de charge de travail qui peuvent être saisies dans l'outil d'estimation du temps de vie (LTET) d'Hyperstone pour permettre une sélection optimale de NAND Flash. Cela représente un avantage concurrentiel décisif pour les entreprises qui doivent fournir des systèmes industriels de stockage dans les secteurs des télécommunications, du médical et de l'automobile, de l'IoT, des POS ou des jeux. Les autres domaines qui bénéficieront du système de suivi des cas d'utilisation sont l'automatisation industrielle, le transport, la sécurité et l'énergie. Toute personne intéressée à accéder à la technologie *Use Case Tracker*, travaillant par exemple pour les intégrateurs de systèmes, les distributeurs ou les consortiums de réseaux, doit contacter son représentant Hyperstone.



A propos d'Hyperstone

Hyperstone est une société de semi-conducteurs *fabless* basée à Constance, en Allemagne, spécialisée dans les contrôleurs de mémoire flash de classe mondiale pour les marchés industriels embarqués. Ses produits établissent la référence en matière de gestion de Flash pour atteindre la haute fiabilité, ce qui garantit ainsi l'utilisation des NAND Flash dans les situations critiques. Les produits Hyperstone comprennent des microcontrôleurs pour différentes interfaces et valeurs de performance, par exemple SATA, USB, CF/PATA, SD/microSD et eMMC. Le logiciel embarqué du contrôleur Flash est fourni en complément des contrôleurs et personnalisé pour chaque flash et chaque application. Hyperstone est membre du groupe CML Microsystems Plc, coté à la Bourse de Londres.

Pour en savoir plus sur Hyperstone, rendez-vous sur www.hyperstone.com

Coordonnées des contacts :

Hyperstone GmbH

Line-Eid-Strasse 3,
78467
Konstanz, Germany
Phone: +49 7531 9803-0

Media Contact:

Lena Harman
Marketing Coordinator
+49 7531 9803-39
lharman@hyperstone.com